# Technisches Datenblatt



# wedi 610 | Kleb- und Dichtstoff

- Elastischer Klebstoff für wedi Bauplatten und Duschen
- Wasserdichte Verklebung



### Allgemeine Produktbeschreibung

wedi 610 ist ein vielseitig anwendbarer einkomponentiger Klebund Dichtstoff. Dieser wird als Systemkomponente für das wedi Abdichtungssystem verwendet.

# Anwendungsbereiche

Für die Verklebung und Abdichtung der wedi Bauplatten und wedi Fundoelemente. Zum Befestigen von unterschiedlichsten Materialien an das wedi Bauplatten-/Fundosystem, wie Holz, Metalle (Aluminium, verzinktes Stahlblech, Edelstahl, Messing, Kupfer), Hart-PVC, Weich-PVC, Fliesen.

### Produkteigenschaften

wedi 610 ist wasserbeständig und vulkanisiert mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Klebstoff aus. Dieser besitzt eine ausgezeichnete Witterungs- und Chemikalienbeständigkeit. wedi 610 ist lösemittel-, silicon- und PCP-frei und weist einen geringen Schrumpf auf. Der Kleb- und Dichtstoff ist anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4.

# Anforderungen an den Untergrund

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, trocken, fett- und staubfrei sein. Jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe müssen entfernt werden.

### Verarbeitung

wedi 610 ist mit Druck auf die Haftfläche gleichmäßig aufzuspritzen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von mindestens 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitszufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Bei der flächigen Verklebung von dampfdichten Baustoffen sollte der wedi Kleb- und Dichtstoff zur Beschleunigung der Aushärtung befeuchtet werden. Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Bei der Verwendung von wedi 610 als Abdichtung der Bauplatten/ Fundostöße nach den allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnissen ist ein beidseitiger Auftrag notwendig.

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen im Sinne der DIN 52452, Teil 1 mit wedi 610 verträglich sein und dürfen weder Bitumen oder Teer enthalten.



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risqué de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant A+ (très faibles emissions) à C (fortes emissions).



# Technisches Datenblatt



# Technische Eigenschaften

Basis	silanmodifiziertes Polymer, neutral vernetzend
Farbe	hellgrau
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Standvermögen	standfest, < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Spritzmenge	> 100 g/min (DIN 52456 – 6 mm)
SpezGewicht	ca. 1,5 g/cm² (DIN 52451-PY)
Hautbildungszeit (+23°C/50%)	ca. 15 min.
Durchhärtung (+23°C/50%)	ca. 3 mm/24 Std.
Volumenänderung	< -3 % (DIN 52451-PY)
Zugfestigkeit (2 mm Film)	ca. 2,5 N/mm²
Reißdehnung (2 mm Film)	ca. 400 %
SHORE A-Härte	ca. 55 (DIN 53505, 4 Wochen +23°C/50%)
Max. Bewegungsaufnahme	10 %
Temperaturbeständigkeit	ca40°C bis +100°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C (Bauteiltemperatur)

### Verbrauch

8 bis 10 m pro Kartusche 15 bis 19 m pro Schlauchbeutel

### Lieferform

310 ml Kartusche / 20 Stück pro Karton 600 ml Schlauchbeutel / 20 Stück pro Karton

### Lagerung

Kühl und trocken zwischen +5°C und +25°C lagern. Lagerfähigkeit siehe Verpackungsaufdruck (mind. 12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde).

### Sicherheitshinweis

keine

Auskünfte über Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten der wedi-Produkte, technische Empfehlungen oder Beratungen und sonstige Angaben unserer Mitarbeiter (anwendungstechnische Beratung) erfolgen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich und unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie befreien unseren Kunden und dessen Abnehmer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen auf die Eignung der Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.