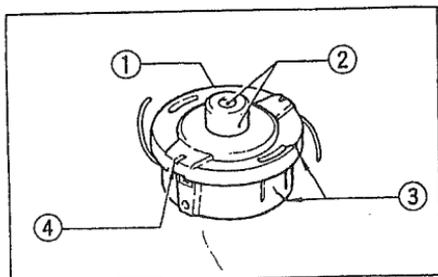
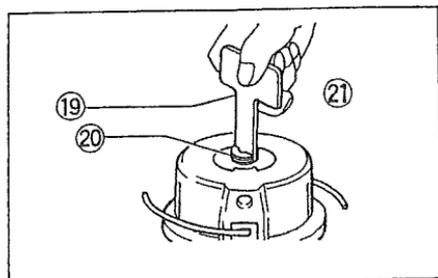


Makita

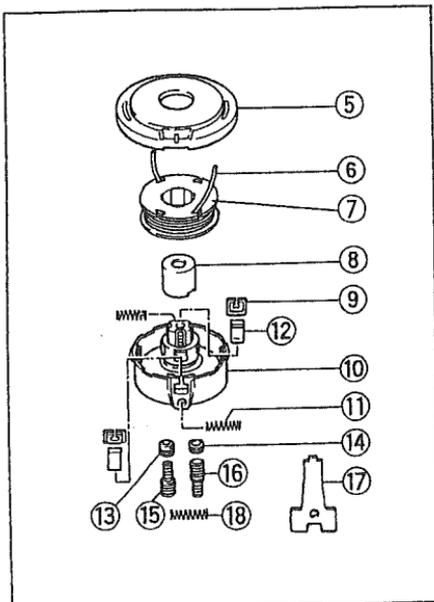
- GB** Instruction manual for **ULTRA AUTO 4**
(Automatic Bump & Feed Nylon Cutting Head)
- F** Manuel d'instructions de tête rotofil **ULTRA AUTO 4**
(tête de coupe en nylon à saut et avance automatiques)
- D** Betriebsanweisung für **ULTRA AUTO 4**
(Automatischer Tap and Go Nylon Fadenkopf)
- I** Manuale di istruzioni per **ULTRA AUTO 4**
(Testa di taglio ad alimentazione automatica corda di nailon e batti e alimenta)
- NL** Gebruiksaanwijzing voor **ULTRA AUTO 4**
(Nylon snijtrommel met automatische stootvoeding)
- E** Manual de instrucciones para el **ULTRA AUTO 4**
(Cabezal de corte con liberación de nilón automática y por choque)



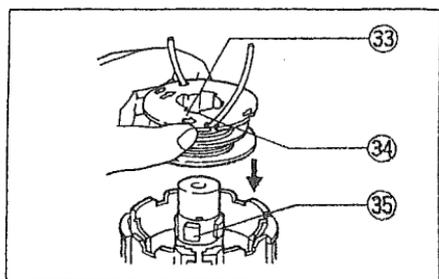
1



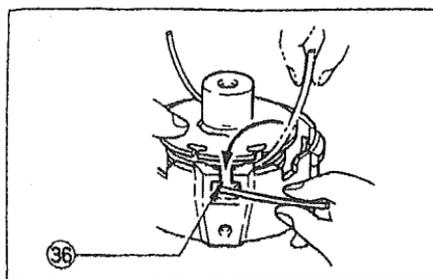
3



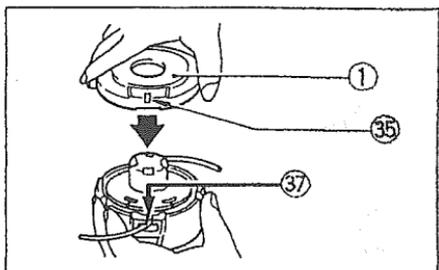
2



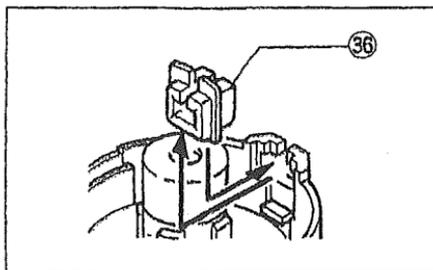
12



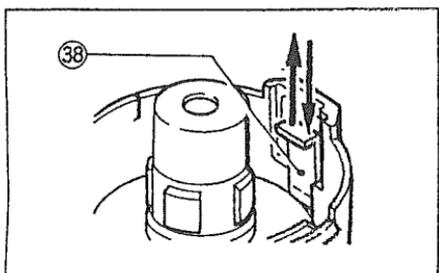
13



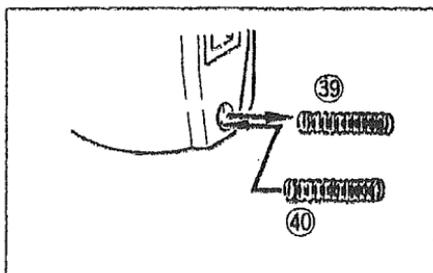
14



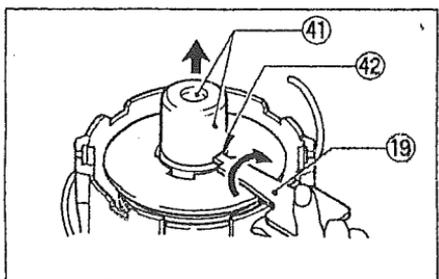
15



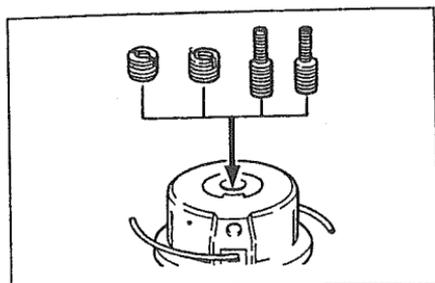
16



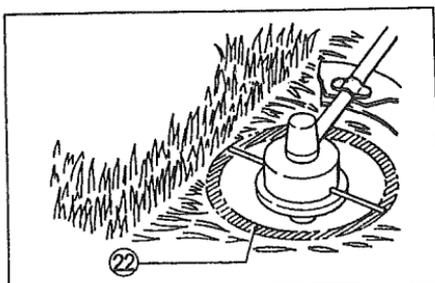
17



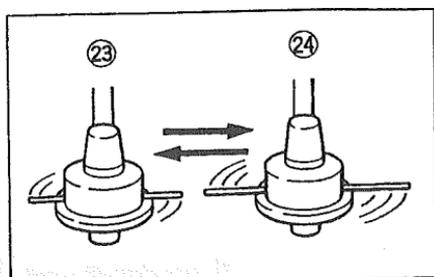
18



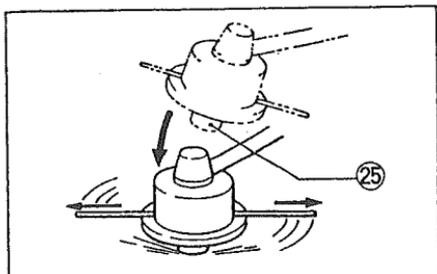
4



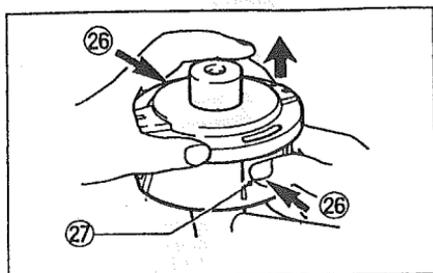
5



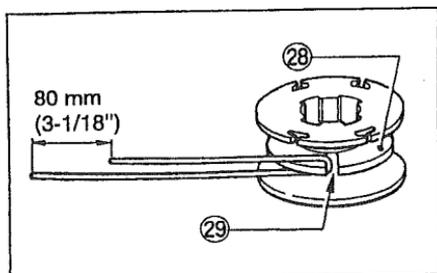
6



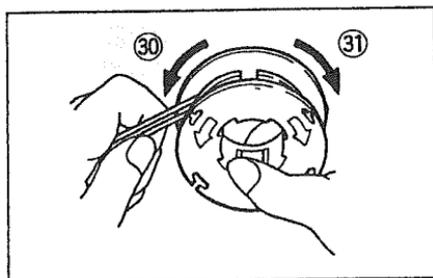
7



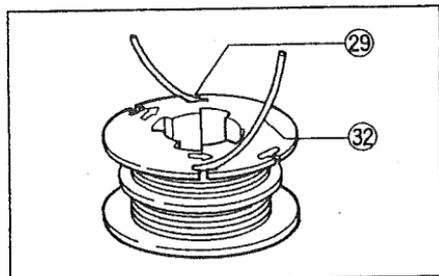
8



9



10



11

DEUTSCH

Übersicht

① Deckel	⑮ Bolzen (C) (LH) A-16047	③ RH
② Schlitze	M8 x P1.25	④ 100 mm. (3-15/16")
③ Gehäuse	- M10 x P1.25	to 150 mm (5-7/8")
④ Positionsmarke (Kerbe)	⑮ Bolzen (D) (LH) A-16053	⑤ Schrift auf der Spule
⑤ A-15958	M7 x P1.0	⑥ Nut
⑥ A-15964	- M10 x P1.25	⑦ Ausbuchtungen
⑦ A-15970	⑰ A-16069	⑧ Ösen
⑧ A-15986	⑱ A-16097 (Weich; rot)	⑨ Schlitz für Ösen
⑨ A-15992	⑲ Spezial-Schlüssel	⑩ Federgehäuse
⑩ (LH) A-16003	⑳ Mutter	⑪ Feder schwarz
(RH) A-16623	㉑ Festziehen	⑫ Feder rot
⑪ A-16019 (Standard; schwarz)	㉒ Schraffierte Fläche	⑬ Schlitze
⑫ A-16106	㉓ Leerlauf	⑭ Knopf (Kopf)
⑬ Mutter (A) (RH) A-16639	㉔ Vollgas	
M8 x P1.25	㉕ Knopf (Kopf)	
(LH) A-16025	㉖ Drücken	
M8 x P1.25	㉗ Klinke	
⑭ Mutter (B) (RH) A-16645	㉘ Spule	
3/8" x 24	㉙ Kerbe	
(LH) A-16031	㉚ LH	
M10 x P1.25		

Der Ultra Auto 4 ist ein 2-Faden-Schneidkopf mit automatischem und Tap and Go Nachstellmechanismus. Der Schneidkopf stellt automatisch die richtige Länge des Nylonfadens nach, wenn die Zentrifugalkraft sich durch die Zu- bzw. Abnahme der Drehzahl ändert. Zum besseren Schneiden von Gras sollte der Fadenkopf auf dem Boden aufgetippt werden, um einen längeren Faden (wie unter der Beschreibung "Betrieb" erläutert) zu bekommen.

Sicherheitsanweisungen

- Lesen Sie diese Betriebsanweisung sowie die Betriebsanweisung für Ihre Motorsense sorgfältig vor dem Gebrauch. Befolgen Sie sämtliche Anweisungen, die darin enthalten sind.
- Überprüfen Sie den Fadenkopf sorgfältig vor jeder Benutzung. Ersetzen Sie abgenutzte oder beschädigte Teile sofort, wenn Sie folgendes bemerken (**Abb. 1**):
 1. Schlitze erscheinen auf der Oberseite des Knopfes.
 2. Gehäuse (Deckel) sind beschädigt oder gebrochen.
 3. Positionsmarke (Kerben) im Deckel werden sichtbar.
- Tragen Sie geeignete Schutzkleidung.
- Bei der Inspektion des Fadenkopfes oder beim Fadenwechsel immer Motor ausschalten.
- Vergewissern Sie sich vor der Arbeit, daß sich keine Person oder Tiere im Umkreis von etwa 15 m befinden! Halten Sie den Motor an, falls sich Ihnen jemand nähert. (Berühren Sie niemals den rotierenden Nylonfaden-Schneidkopf)
- Achten Sie darauf, daß Sie mit dem Schneidkopf nicht den Boden, Steine, Beton o.ä. berühren.
- Den Fadenkopf niemals auf Maschinen mit einer Schneidkopf-Drehzahl von mehr als 10.000 rpm benutzen.

Zusammenbau (Abb. 3 und 4)

Der ultra Auto 4 ist mit einer Mutter (A) M8 x 1.25 ausgerüstet. Sollte Ihre Motorsense ein anderes Gewinde am Schaft haben, benutzen Sie Mutter (B) oder Bolzen C/D (siehe Tabelle). Zur Demontage und Montage bitte den mitgelieferten Spezialschlüssel verwenden.

Schaft mit Außengewinde	M8 x 1.25	M10 x 1.25	3/8" x 24
Ultra Auto 4	Mutter (A) M8 x 1.25	Mutter (B) M10 x 1.25	Mutter (B) 3/8" x 24

Schaft m. Innengewinde	M7 x 1.0	M8 x 1.25	M10 x 1.25
Ultra Auto 4	Mutter (B) M10 x 1.25 und Bolzen (D)	Mutter (B) M10 x 1.25 und Bolzen (C)	Mutter (A) M10 x 1.25 und Bolzen (C)