

Tauchpumpe DRAIN 15000 Inox



Vorteile auf einen Blick

- ✓ **Tauchpumpe für stark verschmutztes Wasser mit rostfreiem INOX Edelstahlgehäuse**
- ✓ **Komfortables Abpumpen von Wasser mit Schmutzteilen** und Schwebepartikeln bei einer Korngröße von bis zu 35 mm
- ✓ Verschleißarmes Vortex- Laufrad
- ✓ **Langlebig und leistungsstark** dank **Pumpenkörper aus rostfreiem Edelstahl** und starkem, wartungsfreiem Motor mit eingebautem Thermoschutzschalter zum Schutz vor Überlastung
- ✓ Ausgestattet mit Schwimmerschalter zum automatischen ein- und ausschalten, einem 90° Winkelanschluss und Kombಿನippel passend für verschiedene Schlauchgrößen, sowie 10 m Elektrokabel

Technische Daten

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Art-Nr. | 112 828 |
| EAN | 400 371 804 2757 |
| Leistung | 1100 W |
| Motor | 230 V / 50 Hz |
| Max. Förderhöhe | 11 m |
| Max. Fördermenge | 15000 l/h |
| Max. Eintauchtiefe | 5 m |
| Max. Korngröße | 35 mm |
| Max. Fördertemperatur | 35°C |
| Pumpenausgang | 1 1/2" |
| Gewicht brutto / netto | 8,7 / 8,0 kg |
| Verpackungsmaße (L x B x H) | 193 x 244 x 395 mm |
| Verpackungseinheiten | 1 Stück (Karton) |
| Paletteneinheiten | 100 Stück |
| Containereinheiten | 20 DC: 1644 |