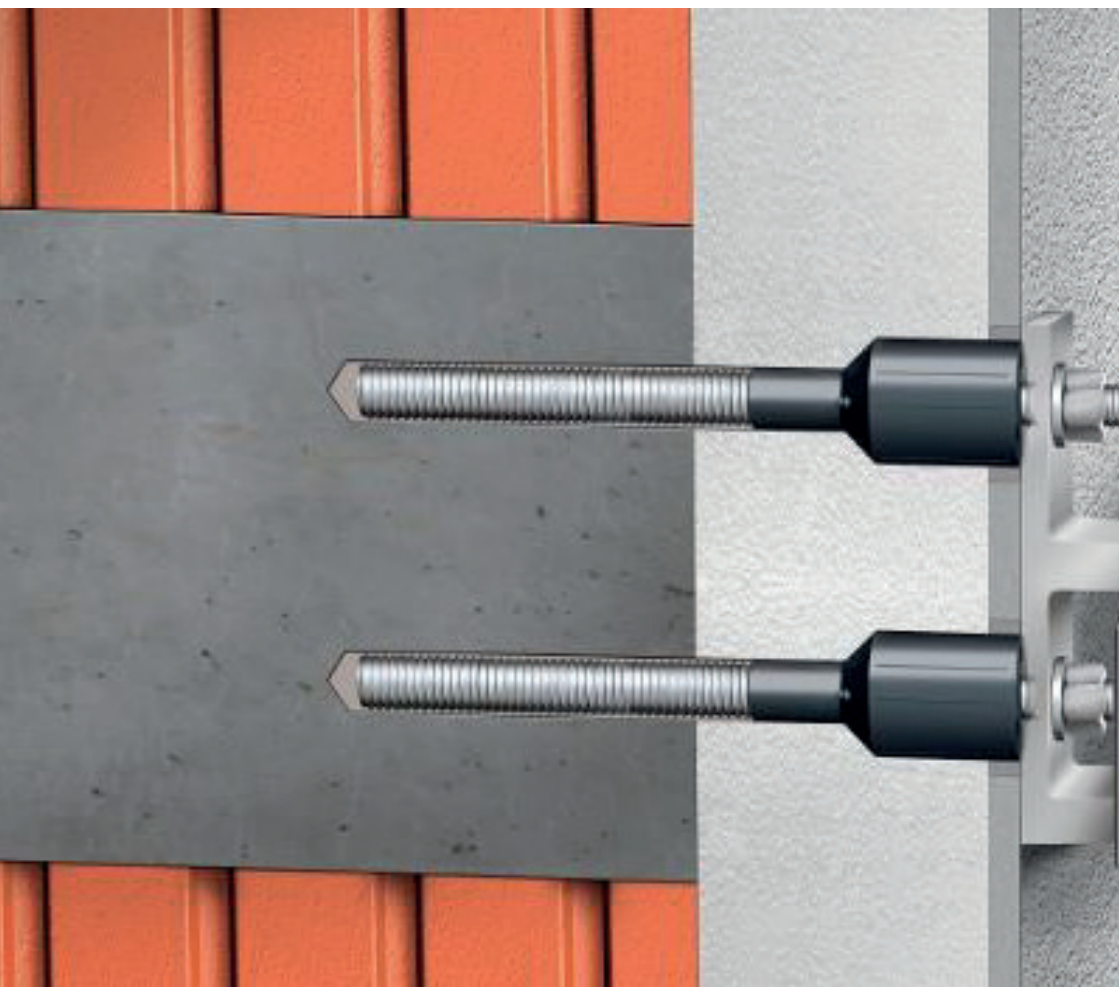


Befestigungsset TYP Beton - mit Dämmung_WÜRTH



Artikel 4291106



4003412131498

gulta[®]

Montage in Beton

1. Bohrloch herstellen. Bohrerdurchmesser und Bohrlochtiefe beachten.

Achtung:

Vor der Reinigung muss im Bohrloch stehendes Wasser entfernt werden.

2. **Gerissener Beton: 4x mit ölfreier Druckluft (6 bar) ausblasen, 4x maschinell ausbürsten, 4x mit ölfreier Druckluft (6 bar) ausblasen** (M12 und M16, bis zur Setztiefe hef ≤ 240 mm dürfen auch mit der Handpumpe ausgeblasen werden – 4x ausblasen/4x maschinell ausbürsten/4x ausblasen).

Ungerissener Beton M8 bis M16, bis zur Setztiefe hef ≤ 240 mm: 4x ausblasen/4x maschinell ausbürsten/4x ausblasen.

Ungerissener Beton M20 bis M30 oder ab Setztiefe hef > 240 mm: 4x mit ölfreier Druckluft (6 bar) ausblasen, 4x maschinell ausbürsten, 4x mit ölfreier Druckluft (6 bar) ausblasen. Bei tiefen Bohrlöchern sind Verlängerungen zu verwenden. Bei der Größe M8 muss der Reduzierschlauch für die Ausblaspumpe verwendet werden. Minimaler Bürstendurchmesser db,min ist einzuhalten und zu überprüfen (siehe Tabelle 4).

3. Die gewünschte Setztiefe auf der Ankerstange markieren. Die Ankerstange muss fett-, öl- und schmutzfrei sein.

4. **Kartusche:** Verschlusskappe abschrauben. Bei der Schlauchfolienkartusche den Clip abschneiden. Statikmischer aufschrauben. **Niemals Statikmischer ohne Mischwendel verwenden!** Kartusche (mit Statikmischer) in eine geeignete Würth Auspresspistole einlegen. Bei jeder Arbeitsunterbrechung, die länger als die empfohlene Verarbeitungszeit (Tabelle 2) ist, und bei jeder neuen Mörtelkartusche ist der Statikmischer zu erneuern.

5. **Vor der Anwendung eine ca. 10 cm (Koaxialkartusche 330 ml, 420 ml) bzw. 20 cm (Schlauchfolienkartusche 300 ml) lange Schnur (Mörtelvorlauf) auspressen, bis der Mörtel gleichmäßig grau gefärbt ist. Mörtelvorlauf nicht verwenden!**

6. Verbundmörtel vom Bohrlochgrund ausgehend einbringen (ca. 2/3 des Bohrloches). Langsames Zurückziehen des Statikmischer aus dem Bohrloch verhindert die Bildung von Luftpockets. Bei Verankerungstiefen größer 190 mm passende Mischerverlängerung verwenden. **Ab M20 sind für die Horizontal- oder Überkopfmontage Verfüllstutzen und Mischerverlängerungen zu verwenden.**

7. Ankerstange mit leichten Drehbewegungen bis zur festgelegten Setztiefe einführen. Die Ankerstange muss fett-, öl- und schmutzfrei sein.

8. Die Vermörtelung muss bis an die Oberfläche reichen. Tritt keine Masse nach Erreichen der Setztiefe heraus, ist die Installation zu wiederholen. Bei der Überkopfmontage ist die Ankerstange zu fixieren (z.B. Holzkeile).

9. Aushärtezeit des Verbundmörtels einhalten. Maximale Verarbeitungszeiten und Mindestaushärtezeiten siehe Tabelle 2. Anker während der Aushärtezeit nicht bewegen

oder belasten.

10. Bauteil montieren, Montagedrehmoment aufbringen. Max. Drehmoment darf nicht überschritten werden (siehe Tabelle 4).

Tabelle 1: Montage- und Installationsdaten (Porenbeton nur mit Siebhülse WIT-SH 18/95)

| Dübel-Durchmesser | Ankerstange WIT-AS small | | | | Ankerstange WIT-AS | | | | | | |
|--------------------------------------------|--------------------------|--------------|-------------|--------------|--------------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------------|----|
| | M6/50 | | M8/50 | | M8 | | M10 | | M12 | | |
| Kunststoff-Siebhülse | Ohne WIT-SH | WIT-SH 12/50 | Ohne WIT-SH | WIT-SH 12/50 | Ohne WIT-SH | WIT-SH 18/95 | Ohne WIT-SH | WIT-SH 18/95 | Ohne WIT-SH | WIT-SH 18/95 | |
| Verankerungstiefe | h _{ver} = [mm] | 49 | | | | | | | | | |
| Einbautiefe der Siebhülse | h _{inn} = [mm] | - | 50 | - | 50 | 93 | 95 | - | 95 | - | 95 |
| Bohrerinn-Ø ohne Siebhülse/ mit Siebhülse | d _o = [mm] | 8 | 12 | 10 | 12 | 10 | 18 | 12 | 18 | 14 | 18 |
| Bohrlochtiefe | h ₁ ≥ [mm] | 55 | | | | | | | | | |
| Reinigungsbürsten-Ø | d ₁ ≥ [mm] | 9 | | | | | | | | | |
| Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil | d ₂ ≤ [mm] | 7 | | 9 | | 9 | | 12 | | 14 | |
| Max. Drehmoment beim Befestigen | T _{max} [Nm] | 2 | | | | | | | | | |

| Dübel-Durchmesser | Innengewindehülse WIT-IG | | | | |
|--------------------------------------------|--------------------------|--------------|-------------|--------------|----|
| | M6 | | M8 | | |
| Kunststoff-Siebhülse | Ohne WIT-SH | WIT-SH 18/95 | Ohne WIT-SH | WIT-SH 18/95 | |
| Verankerungstiefe | h _{ver} = [mm] | 93 | | | |
| Einbautiefe der Siebhülse | h _{inn} = [mm] | - | 95 | - | 95 |
| Bohrerinn-Ø ohne Siebhülse/ mit Siebhülse | d _o = [mm] | 14 | 18 | 14 | 18 |
| Bohrlochtiefe | h ₁ ≥ [mm] | 100 | | | |
| Reinigungsbürsten-Ø | d ₁ ≥ [mm] | 15 | | 19 | |
| Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil | d ₂ ≤ [mm] | 7 | | 9 | |
| Gewinde-einschraubtiefe | s [mm] | 8-20 | | | |
| Max. Drehmoment beim Befestigen | T _{max} [Nm] | 2 | | | |

Tabelle 2: Maximale Verarbeitungszeiten und minimale Aushärtezeiten

| Temperatur [°C] im Verankerungsgrund | Verarbeitungszeit | Mindest-Aushärtezeit | | Portenbeton AAC |
|--------------------------------------|-------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------|
| | | Trockener Verankerungsgrund | Feuchter Verankerungsgrund | |
| -10°C bis -6°C ¹⁾ | 90 min | 24 h | 48 h | - |
| -5°C bis -1°C ²⁾ | 90 min | 14 h | 28 h | - |
| 0°C bis +4°C ²⁾ | 45 min | 7 h | 14 h | - |
| +5°C bis +9°C ²⁾ | 25 min | 2 h | 4 h | 2 h |
| +10°C bis +19°C ²⁾ | 15 min | 80 min | 160 min | 80 min |
| +20°C bis +29°C ²⁾ | 6 min | 45 min | 90 min | 45 min |
| +30°C bis +34°C ²⁾ | 4 min | 25 min | 50 min | 25 min |
| +35°C bis +39°C ²⁾ | 2 min | 20 min | 40 min | 20 min |
| > +40°C ²⁾ | 1,5 min | 15 min | 30 min | 15 min |

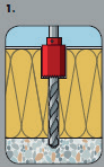
¹⁾ Kartuschentemperatur: ≥ +15°C ²⁾ Kartuschentemperatur: +5°C bis +25°C ³⁾ Kartuschentemperatur: < +20°C
 Legtemperatur: +5°C bis +25°C, kühl und trocken lagern.

Tabelle 3: Füllmengen und Anzahl der Befestigungen

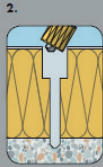
| Dübel-Durchmesser | Kartusche | Ankerstange WIT-AS small | | Ankerstange WIT-AS | | | Innengewindehülse WIT-IG | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------------------------|-------|--------------------|-----|-----|--------------------------|----|----|
| | | M6/50 | M8/50 | M8 | M10 | M12 | M6 | M8 | |
| Lochstein mit Siebhülse | | | | | | | | | |
| Füllmenge Mörtel (Skalierung auf Kartusche) | [mm] | 300 ml | 6 | 6 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| | | 330 ml | 6 | 6 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| | | 420 ml | 4 | 4 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Anzahl Befestigungspunkte/ Kartusche (300 ml = 190 mm; 330 ml = 190 mm; 420 ml = 150 mm Skalierung) | ca. Stück | 300 ml | 16 | 16 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | | 330 ml | 20 | 20 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| | | 420 ml | 25 | 25 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| Vollstein ohne Siebhülse | | | | | | | | | |
| Füllmenge Mörtel (Skalierung auf Kartusche) | [mm] | 300 ml | 2 | 3 | 3 | 5 | 7 | 7 | 7 |
| | | 330 ml | 2 | 3 | 3 | 5 | 7 | 7 | 7 |
| | | 420 ml | 2 | 2 | 2 | 4 | 5 | 5 | 5 |
| Anzahl Befestigungspunkte/ Kartusche (300 ml = 190 mm; 330 ml = 190 mm; 420 ml = 150 mm Skalierung) | ca. Stück | 300 ml | 48 | 32 | 36 | 22 | 15 | 15 | 15 |
| | | 330 ml | 60 | 40 | 46 | 28 | 20 | 20 | 20 |
| | | 420 ml | 76 | 50 | 58 | 35 | 25 | 25 | 25 |
| Vollstein mit Siebhülse | | | | | | | | | |
| Füllmenge Mörtel (Skalierung auf Kartusche) | [mm] | 300 ml | 3 | 3 | 12 | 11 | 10 | 10 | 10 |
| | | 330 ml | 3 | 3 | 12 | 11 | 10 | 10 | 10 |
| | | 420 ml | 2 | 2 | 8 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| Anzahl Befestigungspunkte/ Kartusche (300 ml = 190 mm; 330 ml = 190 mm; 420 ml = 150 mm Skalierung) | ca. Stück | 300 ml | 32 | 32 | 9 | 10 | 11 | 11 | 11 |
| | | 330 ml | 40 | 40 | 11 | 12 | 14 | 14 | 14 |
| | | 420 ml | 50 | 50 | 14 | 16 | 18 | 18 | 18 |

Tabelle 4: Montage- und Installationsdaten

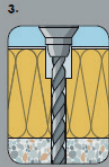
| Dübelgröße | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
|--------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Verankerungstiefe | h _{ver,min} = [mm] | 60 | 60 | 70 | 80 | 90 | 96 | 108 |
| | h _{ver,max} = [mm] | 160 | 200 | 240 | 320 | 400 | 480 | 540 |
| Bohrerinn-Ø | d _o = [mm] | 10 | 12 | 14 | 18 | 24 | 28 | 32 |
| Bohrlochtiefe | h ₁ = h _{ver} | Bohrlochtiefe = Verankerungstiefe | | | | | | |
| Reinigungsbürsten-Ø | d ₁ ≥ [mm] | 12 | 14 | 16 | 20 | 26 | 30 | 34 |
| Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil | d ₂ ≤ [mm] | 9 | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 | 30 |
| Drehmoment beim Verankern | T _{max} ≤ [Nm] | 10 | 20 | 40 | 80 | 120 | 160 | 200 |



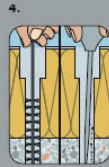
1. WDV für den AMO-Therm-Adapter mit Zylindersäge aufbohren. Dazu empfohlener Hammerbohrer \varnothing 10 SDS mit Speziallochsäge verwenden.



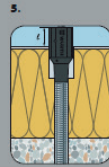
2. Sägekern ausarbeiten



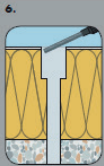
3. Bohrloch gemäß Untergrund und der verwendeten Dübel-Zulassung herstellen (Vorgabe Bohrverfahren, Bohrlochtiefe und Durchmesser beachten). Siehe dazu auch Tabelle 1 „Allgemeine Montageangaben“.



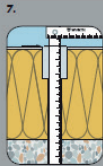
4. Bohrloch gemäß verwendeter Dübel-Zulassung reinigen.



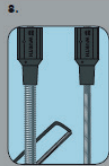
5. AMO-Therm-Adapter, Gewindestift und Gewindestange auf Anschlag fest zusammenschrauben und in den tragenden Untergrund bündig einschieben. Überstand I bis zur Adapter-Oberfläche messen.



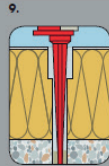
6. AMO-Therm herausziehen.



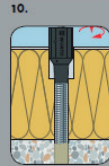
7. Alternativ die Einbaulänge LAT des AMO-Therm direkt messen oder aus Tabelle 1 „Allgemeine Montageangaben“ entnehmen.



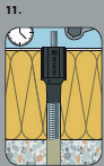
8. Gewindestange entsprechend kürzen. ACHTUNG: Beim Ablängen muss der AMO-Therm-Adapter und die Gewindestange auf Anschlag fest verschraubt sein. Bei der Verwendung des Injektionssystems WIT-VM 250 muss die Ankerstange WIT-AS M12 zum Ablängen mit dem gerändelten Ende in den AMO-Therm-Adapter gesteckt werden. Nach dem Ablängen muss die Ankerstange umgedreht und mit dem Gewinde in den AMO-Therm-Adapter eingeschraubt werden.



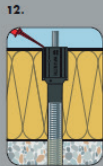
9. Bohrloch mit Injektionsmörtel gemäß Dübel-Zulassung vom Grund her auffüllen. Bei großen Bohrlochtiefen eine Verlängerung des Statikmischers entsprechend verwenden.



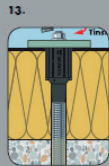
10. AMO-Therm unter leichter Drehbewegung bis zum Bohrlochgrund eindrücken.



11. Aushärtezeit des Injektionsmörtels einhalten. AMO-Therm-Adapter für die Montage justieren (1 mm Überstand zur Oberfläche empfohlen).



12. Ringspalt zwischen Dämmung und AMO-Therm-Adapter mit Würth Stein- und Fassadendicht, Art.-Nr. 0892 320 08... auffüllen.



13. Bauteil montieren, max. Drehmoment darf nicht überschritten werden.